



つかむ、すくう、ならす

テレビ CM 放映中

**つねに独自の創造をめざし
「存在感のあるメーカー」へ
未知なる領域へ挑戦しつづけます**

株式会社 丸栄製作所

経営理念

面白く 夢が持てる 会社創造



代表取締役 今牧 健治

我が社は「面白く夢が持てる会社創造」（会社理念）のもと、「技術」と「心」を大切に、「夢」をカタチにしていきます。

安心安全家族経営のもと、社員の皆さんが安心して働けるような会社作りを目指しています。そのために、社員の夢を大切に支援していきたいと思えます。特に、子育て世代の従業員の皆さんが子育ての時間が十分確保でき、多様で柔軟な働き方を選べる職場環境の整備にもこれからも取り組みます。しっかり働き、しっかり休むといったメリハリのある行動習慣で何事においても積極的に取り組んでいきましょう。

丸栄の歴史

past

1956年

1956年5月 株丸栄組として創業

1960年

1966年12月 株小松製作所の直接指定工場となる

これまで築き上げてきた匠の技（切る・曲げる・つなげる・あける）を基に様々な製品に挑戦。

1975年

1968年10月 株丸栄製作所に社名変更

1980年

1987年12月 新事業・FRP事業を始める

FRPとは Fiber: ガラス Reinforced: 強化 Plastics: プラスチック

1985年

1991年 日立建機株の協力工場として認定を受ける

国内建機メーカーは、小松製作所、日立建機、キャタピラー三菱の3社で80%を生産しており、その内の2社と取引をしています。

1990年

1997年11月 本社移転（小杉町鷺塚）

1995年

2003年7月 丸栄オリジナルバケットe-バケットの発売開始

e-バケットとは、Endurance: 摩耗に強い Effective: 掘削しやすい形状 Easy maintenance: 補修が容易 の3つの頭文字のEをとって名付けられました。

2000年

2007年3月 超大型PC2000バケット本格生産開始

巾・高さ・奥行が約3m、重さ約12tの超大型バケット。

2005年

2007年12月 エコステージ1認証

2010年

5Sの徹底、ムリ・ムラ・ムダの排除、化学物質管理、グリーン調達などによって、環境と経営の改善活動が展開されていることが外部の監査機関から現在でも毎年認証されています。

2015年

2016年1月 世界最新鋭高速溶接ロボット稼働

2019年2月 代表取締役に 今牧健治 就任

future

職人（クラフトマン）魂で新しい技術に挑戦し続け、キラリと光る技を持ったものづくりの会社を目指します。そして、強い技術力で多様な顧客ニーズをカタチにして高品質製品を提供し、顧客から信頼される姿を実現します。



事業内容

建機事業

建設機械の先端部分「バケット、アーム、ブーム」を製造しています。

ショベルカーに装着されるバケットの内、中～超大型バケットを生産しており、中型バケットにおいてはロボット溶接を駆使して業界トップシェアを占めています。メインの客先はコマツ、日立建機といった大手建機メーカーです。

■ 超大型バケット

超大型 PC2000 バケット出荷風景



↑巾・高さ・奥行が約3m、重さ約12tの超大型バケット。

板の厚さは一番厚い箇所でも120mmあり、10層以上の多層盛り溶接がされています。

【アピールポイント】

丸栄は大物や特殊製品が得意で、その溶接ができる職人（クラフトマン）が多く在籍しています。

■ 中型バケット

社内で構築したプログラムでのロボット溶接の様子



■ 長尺製品（アーム・ブーム）

高い技量を持った職人による板金作業の様子



FRP事業

FRP（繊維強化プラスチック）製品を製造しています。

製品は、浴槽ユニットバス部材、貯水槽、マンホール等、熱硬化性樹脂製品を主に生産しています。

■ 浴槽ユニットバス部材：壁パネル成形



金型へ材料（SMC）投入



金型から取り出した製品の検査



1坪タイプの浴槽ユニットバスの壁に使用

■ FRP製マンホール：フタ&ワク成形



フタ用金型：材料（SMC）投入前



金型から成形品取り出し



FRP事業部で成形したマンホールフタとワク

【アピールポイント】

材料（熱硬化性樹脂：不飽和ポリエステル）メーカー、金型製作メーカーとも交流があり、求めるFRP製品の供給に向けて一緒になって取り組むことができます。

社員インタビュー



岩田さん

入社：2013年

所属：製造部 溶接一課

職務：ロボット

Q1. 丸栄製作所を選んだ理由は？

溶接やロボットを動かせると知り、会社見学に行き、自分のやりたいことができると思い志望しました。

Q2. 入社後の丸栄製作所の印象は？

イチから仕事を覚えるのは大変でしたが、詳しく教えてくれる先輩方がいて、良い環境です。

Q3. あなたの仕事は？

主に溶接ロボットや加工機械などを動かしています。

Q4. 職場の雰囲気は？

年が近い人、離れている人といいますが、親しみやすい方々が多く、明るい職場です。

Q5. 休日や余暇はどのように過ごしていますか？

友人と遊びに行ったり、買い物したりしています。家でゆっくり過ごす日もあります。

Q6. 後輩のみなさんに何かアドバイスはありますか？

丸栄では溶接やロボット作業など色々なことができます。自分がやってみたいことにチャレンジしたい方には良い環境だと思います。



高橋さん

入社：2014年

所属：製造部 溶接二課

職務：溶接工

Q1. 丸栄製作所を選んだ理由は？

会社見学をした時に、身長を遥に超える大型バケットを溶接している姿を見て、楽しそう、やってみたいと思い志望しました。

Q2. 入社後の丸栄製作所の印象は？

些細な事も改善してくれるため、しっかりと社員のことを考えてくれる会社だと思いました。

Q3. あなたの仕事は？

アームやブーム、小型バケットから大型バケットまで様々なものを溶接しています。

Q4. 職場の雰囲気は？

笑いが飛び交う楽しい職場です。

Q5. 休日や余暇はどのように過ごしていますか？

子どもと遊んでいます。連休中は年に数回、旅行を楽しんでいます。

Q6. 後輩のみなさんに何かアドバイスはありますか？

私は文系を専攻していたため溶接をしたことがなく、できるのか不安でした。しかし、会社見学で不安が解消され、溶接がやりたいという思いも強くなりました。皆さんも就職活動で不安や悩みもあると思いますが、まずは会社見学など行動に移すと良いかもしれません。



竹田さん

入社：2014年

所属：製造部 機械課

職務：機械工

Q1. 丸栄製作所を選んだ理由は？

大学時代に合同企業説明会へ参加し、丸栄製作所を知りました。工業系の分野を専攻しており“ものづくり”に興味があったため志望しました。

Q2. 入社後の丸栄製作所の印象は？

親しみやすい方や仕事に対して向上心が強い方が多く、自分を成長させてくれる職場であると感じます。

Q3. あなたの仕事は？

主にバケット全般の機械加工を担当しています。精度が重視される内容になるので、細心の注意を払っています。

Q4. 職場の雰囲気は？

気さくな方が多く、不安な点があっても、すぐに相談できる環境だと思います。

Q5. 休日や余暇はどのように過ごしていますか？

趣味である釣りを楽しんだり、子どもと公園などへ出かけたりして充実した休日を過ごしています。

Q6. 後輩のみなさんに何かアドバイスはありますか？

誰しもトライ＆エラーを繰り返しながら成長していくと思います。相談しやすい環境であるので、少しでも疑問点があれば、上司や先輩方に聞き、自分の成長に繋げていきましょう。



高林さん

入社：2013年

所属：製造部 SMC 課

職務：溶接工

※FRP プレス加工業務も対応可能

Q1. 丸栄製作所を選んだ理由は？

自分は製造業に興味があり、作業内容が楽しそうだったので志望しました。

Q2. 入社後の丸栄製作所の印象は？

安全対策に力を入れており、各自安全には気を付けている印象でした。

FRP 事業では、1000 日以上の無災害が達成しております。

Q3. あなたの仕事は？

主に、半自動溶接機、アーク溶接機を使用しての製品の溶接を担当。

FRP ではプレス作業兼加工、検査を担当しています。

Q4. 職場の雰囲気は？

近年、ベトナム技能実習生が入ってきて、先輩・後輩、わきあいあいと仕事しています。

Q5. 休日や余暇はどのように過ごしていますか？

友人と買い物等なり楽しんだり、個人的には釣りを楽しんでいます。

Q6. 後輩のみなさんに何かアドバイスはありますか？

失敗を恐れず頑張ってください。先輩たちが助けてくれます。

福利厚生

- 各種保険
- 結婚祝
- 出産祝
- 永年勤続
- 退職祝
- 社内報発行（年2回）
- レクリエーション（ボーリング大会等）



インストラクター制度

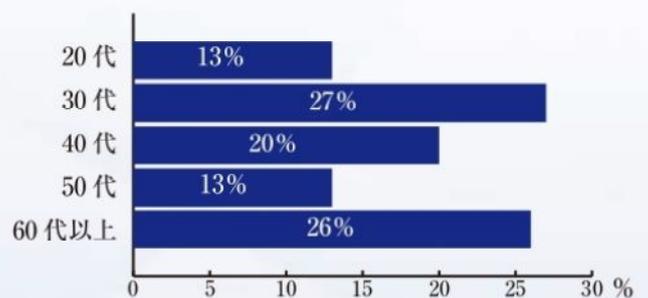
各分野のインストラクターとして任命されている社内の中堅エースが、新人を教育していきます。技能伝承と若手の育成に注力しています！



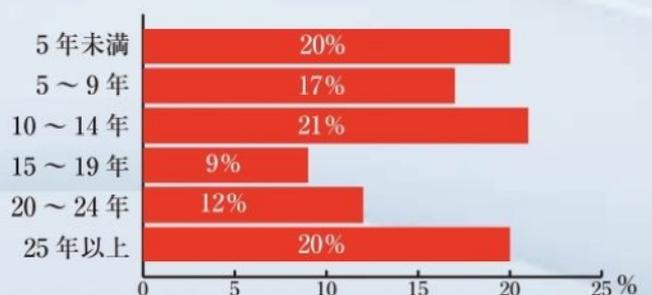
社内改善

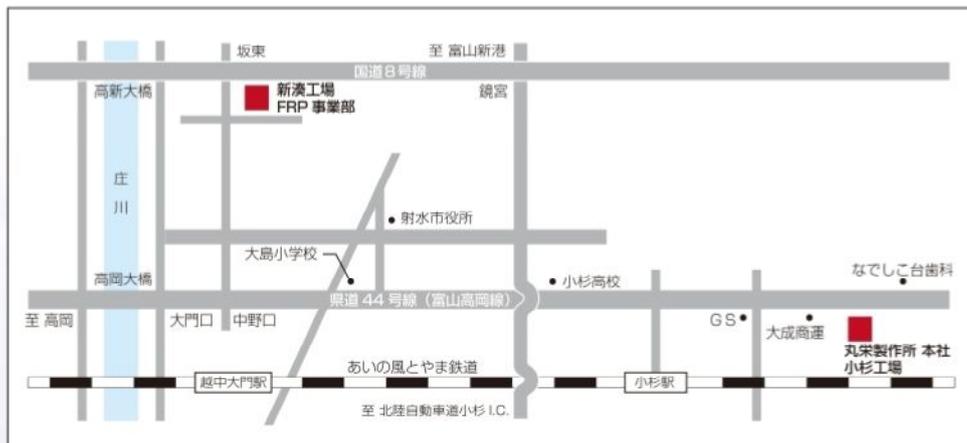
入社1年目の社員からベテラン社員まで、社内の「こうしたほうが良い！」といった意見を改善提案書用紙に記入し、誰でも提出することができます。良い提案は社内採用、また表彰金も受け取ることが出来ます！

社員年齢



勤続年数





株式会社 丸栄製作所

本 社 / 〒939-0305 富山県射水市鷺塚 50 番地

TEL:0766-55-5800 FAX:0766-55-5200

FRP 事業部 / 〒934-0056 富山県射水市寺塚原 484 番地 1 号

TEL:0766-82-6336 FAX:0766-84-3329

ホームページ <https://www.marueiss.co.jp/>